

## 管式曝气头柔性膜的大小与订购

### 公报摘要

柔性膜的安装、运行、性能和使用寿命与柔性膜的尺寸是否合适有着直接的关系。柔性膜的尺寸包括其总长、内径、开孔模式和将柔性膜固定在支撑管上的方法。柔性膜的设计取决于其材料类型，比如，三元乙丙橡胶、聚氨酯甲酸酯、硅有机树脂、腈类，等等。将你现在使用的柔性膜送给美国环境动力公司有助于我们对柔性膜的尺寸大小、材料类型和开孔模式进行实验室测量和评估。

### 公报内容

#### 测量柔性膜的长度

测量柔性膜长度的时候，需要将一个新柔性膜平放在一个光滑的面上。应当让柔性膜自然平躺，不要拉伸，不要摊平。如果柔性膜的末端在上夹具的时候发生了卷曲，那么，测量柔性膜长度的时候，应当将卷曲部分摊平再量，柔性膜的总长度应当包括卷曲部分。测量的时候，应当精确到零点一二五英寸（三毫米）。测量使用过的柔性膜的时候，还应当准确测量一下其支撑管，因为用过的柔性膜有时候会由于收缩或膨胀而改变几何尺寸。

## 测量柔性膜的气孔

应当爱柔性膜平躺着的时候，测量开孔区域的长度。同时，还应当测量柔性膜顶部和底部没有开孔的区域。测量的时候，应当精确到零点一二五英寸（三毫米）。单个气孔的大小、两个气孔之间的距离以及两排气孔之间的距离都是非常有用的信息。测量的时候，应当使用刻度为零点零零一英寸（零点零二五四毫米）的刻度盘式测径规。

## 曝气头的气孔

请测量、确认一下柔性膜支撑管气孔的位子、大小、数量。如果可能的话，送交这些测量数据的时候，请附上一份柔性膜支撑管的草图。

要发挥曝气头的止回阀功能，关键是要将柔性膜没有开孔的部分罩在支撑管的气孔上面。

## 测量柔性膜的内径

决定替换膜内径的一般公式为：

支撑管的外径 + 必需的安装公差 = 柔性膜的内径

不同类型的材料，比如，三元乙丙橡胶、聚氨基甲酸酯、硅有机树脂、腈类等，所需要的安装公差各不相同。这是选择一个合适直径的柔性膜必须考虑的首要因素。如果你将一个套在支撑管上的新柔性膜送给美国环境动力公司，我们就可以准确地测量柔性膜的直径。

## 如何将柔性膜固定在支撑管上

要想使柔性膜达到最佳性能，就必须将它紧紧地固定在支撑管上。如果卡子太松，不能将柔性膜很好地固定在支撑管上，那么，空气就不会穿过柔性膜的气孔，而是会从卡子下面漏走。如果夹具太紧，或者使用的卡子不正确，那又很容易损坏柔性膜，导致柔性膜提前失效。

美国环境动力公司建议，绝大多数柔性膜都应当使用不锈钢（必须是 304 号或 316 号不锈钢）无级耳式卡子。无级耳式卡子的有效卡程通常都非常小，所以，对卡子的大小决不可等闲视之。如果你订购柔性膜的时候知道卡子的大小，那么，美国环境动力公司就可以直接给你提供正确的卡子；如果你订购柔性膜的时候不知道卡子的大小，那么，美国环境动力公司可以给你提供几种卡子，以便你选择最合适的卡子。

也可使用螺纹齿式卡子将柔性膜固定在曝气头上。购买螺纹齿式卡子的时候，应当特别注意检查一下整个卡子是否都是不锈钢。用场的情况是，螺纹齿式卡子的箍和套是不锈钢，而螺钉却不是不锈钢。一旦螺钉出问题，整个卡子就不能再用了。

安装螺纹齿式卡子的时候也应当特别当心。紧固卡子的时候，柔性膜材料会隆起来，进入螺纹齿式卡子的缝隙，这很容易划破柔性膜。

将螺纹齿式卡子紧固得太紧还会导致柔性膜过早出问题。卡子的边缘很锋利，容易划伤、损坏柔性膜，导致漏气、磨损或柔性膜的末

端被完全割掉。美国环境动力公司建议客户最好使用无级耳式卡子，以确保柔性膜的优越性能。

如果你想进一步了解你应当使用何种曝气系统，请拨打（573）474-9456，与美国环境动力公司联系。