

曝气头的机械、性能规格

公报摘要

公报内容

要确定柔性膜曝气头的规格，必须知道曝气头的特征和性能。曝气系统的规格可以分为以下四种：

1. 管道、管道支撑系统、曝气头布局的机械规格。管子材料、管子直径、管壁厚度、管子弯曲度是常见的管子规格。此外，管子支撑材料、距离、牢固性也是需要确定的产品规格。

2. 曝气系统的工艺规格。它们包括：

a. 输入曝气系统的标准氧气输送量。通常，需要测定曝气系统每小时在最低负荷、中等负荷、最高负荷状态下输送的氧气数量，或消耗一千瓦小时能源所输送的氧气数量。注意：为了使所有供应商提供的曝气头的处理能力具有可比性，建议使用标准氧气输送效率，最好不要使用实际氧气输送效率或现场氧气输送效率。如果使用的是实际氧气输送效率，那么，曝气头制造商就可以选择很多变量，但是，对安全系数却没有保障。

b. 曝气头浸没于水下的深度（英尺或米）。

- c. 曝气头在规定浸没深度的标准氧气输送效率。
- d. 每分钟输送的标准立方英尺空气或每小时输送的标准立方米空气。
- e. 曝气系统立管顶部的空气压力。
- f. 曝气方法，即是否开机/关机功能，或工作范围大小。
- g. 气流速率---气流量/曝气头的面积，即每分钟输送的标准立方英尺空气/柔性膜的面积（平方英尺）或每分钟输送的标准立方米空气/柔性膜的面积（平方米）。

3. 曝气头的机械规格：

- a. 曝气头和管道连接部位的阻力。
- b. 上浮阻力。
- c. 曝气头的高度公差。

4. 柔性膜的规格。主要包括：

- a. 经过鉴定的一百万个开机/关机周期的耐久性。
- b. 膜的厚度。
- c. 制造膜所使用的化合物，比如，三元乙丙橡胶，聚氨酸乙酯，等等。
- d. 抗裂强度。
- e. 抗拉强度。

- f. 容许的最高油脂含量（特别是橡胶化合物的最高油脂含量）。

正确确定上述几种规格可以使曝气产品具有很强的竞争能力，并确保产品的性能和质量。有一点需要提请你注意的是，曝气产品的性能规格不包括曝气头的几何形状，比如，管状或盘状，所以，不是一个决定性的变量。

如果你想进一步了解如何选择曝气系统，请拨打（573）474-9456，与美国环境动力公司联系。